

Hypertherm®

powermax105®

Håndholdt eller mekaniseret plasmasystem til skæring og fugning af metal

Kapacitet	Tykkelse	Skærehastighed
	Håndholdt snit	
Anbefalet	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
Kløvning	50 mm	125 mm/min
Hulslåning	22 mm*	
* Hulslåningshastighed til håndholdt brug eller med automatisk højdestyring af brænder		
Spåntagningshastighed	Fugeprofil	
	Fugekapacitet	
	9,8 kg per time	6,4 mm D x 7,4 mm B

Maksimal produktivitet

- Hurtige skærehastigheder: tre gange hurtigere end flammeskæring på 12 mm kulstofstål.
- Overlegen skære- og fugekvalitet betyder mindre tid brugt på slibning og kantforberedelse.

Let at bruge til opskæring og fugning

- Smart Sense™ teknologi indstiller automatisk korrekt lufttryk baseret på brænderlængde og driftsform.
- Håndholdt, lige maskine og robotbrænder for større alsidighed og brugervenlighed.
- Bred spændingstolerance forbedrer ydeevnen på motordrevne generatorer og under low-line forhold.
- Forbedret skærm reducerer opbygning af slagget og giver jævnere kontaktskæring for et bedre snit.

Er bygget og testet til at modstå de hårdeste betingelser

- Duramax™ brændere er designet til høj effekt og varmemodstand.
- SpringStart™ teknologi sikrer ensartet start og en mere pålidelig brænder.
- Lav vedligeholdelse for at opnå maksimal oppetid – den bliver bare ved.

Lave driftsomkostninger

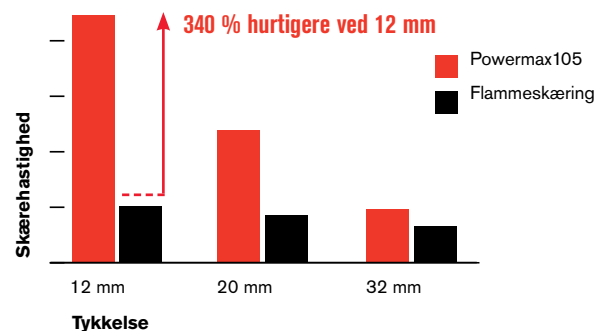
- Lang forbrugsdelenes levetid med lavere omkostninger og mere oppetid.
- Eksklusiv elektrode end-of-life detektion beskytter brænder og emnet fra skader ved automatisk at stoppe for strømmen, når elektroden er færdigudbrændt.
- Høj energieffektivitet sænker energiforbruget.



Duramax brændertyper



Relativ skæreydelse på blødt stål



Specifikationer

Indgangsspændinger	CSA 200-600 V, 3F, 50/60 Hz CE 230-400 V, 3F, 50/60 Hz CE 400 V, 3F, 50/60 Hz CCC 380 V, 3F, 50/60 Hz
Indgangsstrøm ved 16,8 kW	CSA 200/208/240/480/600 V, 3F 58/56/49/25/22 A CE 230/400 V, 3F, 50/29 A CE 400 V, 3F, 28 A CCC 380 V, 3F, 30 A
Udgangsstrøm	30-105 A
Nominal udgangsspænding	160 VDC
Arbejds cyklus ved 40° C	CSA 200-600 V 70 % ved 105 A, 240 V, 3F 80 % ved 105 A, 480-600 V, 3F 100 % ved 94 A, 480-600 V, 3F 100 % ved 88 A, 240 V, 3F CE 230-400 V 70 % ved 105 A, 230 V, 3F 80 % ved 105 A, 400 V, 3F 100 % ved 94 A, 400 V, 3F 100 % ved 88 A, 230 V, 3F CE 400 V 80 % ved 105 A, 400 V, 3F 100 % ved 94 A, 400 V, 3F CCC 380 V 80 % ved 105 A, 380 V, 3F 100 % ved 94 A, 380 V, 3F
Tomgangsspænding	CSA (200-600 V) 300 VDC, CE (230-400 V) 288 VDC, CE (400 V) 292 VDC, CCC (380 V) 280
Dimensioner med håndtag	592 mm D; 274 mm B; 508 mm H
Vægt med 7,6 m brænder	CSA 45 kg CE 45 kg (230-400 V) CE 41 kg (400 V) CCC 41 kg
Gasforsyning	Ren, tør, oliefri luft eller nitrogen
Anbefalet gennemstrømnings hastighed/ gastryk	Skæring: 217 l/min ved 5,9 bar Fugning: 227 l/min ved 4,8 bar
Kabellængde af netledninger	3 m
Strømforsynings type	Inverter - IGBT

Motordrevet generatordrift

Motoreffekt (kW)	Udgangsstrøm (ampere)	Ydelse (lysbue spænde)
30	105	Fuld
22,5	105	Begrænset
22,5	85	Fuld
15	85	Begrænset
15	65	Begrænset

Maksimalskærehastighed

Materiale	Strømstyrke (ampere)	Metriske enheder		Imperiske enheder	
		Tykkelse (mm)	Maksimal skærehastighed ¹ (mm/min)	Tykkelse (tommer)	Maksimal skærehastighed ¹ (tommer/min)
Kulstofstål	45	3	6150	10 GA	205
	105	6	6360	¼	240
	105	12	2580	½	95
	105	20	1180	¾	50
	105	25	780	1	30
Rustfrit stål	105	32	500	1¼	20
	105	6	7500	¼	280
	105	12	2330	½	85
	105	20	990	¾	42
	105	25	660	1	25
Aluminium	105	6	8330	¼	330
	105	12	3070	½	114
	105	20	1470	¾	62
	105	25	970	1	37

¹ Maksimal skærehastigheder er fremkommet ved laboratorieundersøgelser foretaget af Hypertherm. For optimal skæreydelse kan de faktiske skærehastigheder variere, baseret på de forskellige skærepogaver. Der henvises til operatormanualen for flere oplysninger.

Oplysninger om bestilling

Nedenfor er nogle af de mest almindelige systemkonfigurationer der omfatter en strømforsyning, brænder og arbejdskabel. Yderligere konfigurationer er opført på vores hjemmeside.

Indgangsspændinger	Håndholdte systemer				Mekaniserede systemer	
	Almindeligstrømforsyning		Strømforsyning med CPC-port og valgbare spændingsforstærkningsfaktor		Strømforsyning med CPC-port og valgbare spændingsforstærkningsfaktor	
	75° robotbrænder		75° robotbrænder		180° maskinbrænder af fuld længde	
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m
200-600 V CSA ²	059374	059375	059376	059377	059378	059379
230-400 V CE ³	059394	059395	059396	059397	059398	059399
400 V CE ³	059414	059415	059416	059417	059418	059419
380 V CCC ⁴	059434	059435	059436	059437	059438	059439

² Til brug i Amerika og Asien, bortset fra Kina.

³ Til brug i lande der kræver CE eller GOST mærker.

⁴ Til brug i Kina.

Brugerdefinerede konfigurationer (vælg strømforsyning, brænder forbrugsdelekit, arbejdskabel og andre komponenter)

Mulige strømforsyninger

	Almindeligstrømforsyning	Strømforsyning med CPC-port og valgbare spændingsforstærkningsfaktor	Strømforsyning med CPC-port, valgbare spændingsforstærkningsfaktor og serie interface port (RS-485)
200-600 V CSA	059370	059371	059372
230-400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412
380 V CCC	059430	059431	059432, 059433 ⁵

⁵ Indeholder ikke en netledning.

Opstarter forbrugsdelekits

	Håndholdt	Mekaniseret	Mekaniseret med ohmsk fastspændingshætte
Kit	228849	228848	228969

Mulige komponenter

Kabellængde	Brændere							Arbejdskabler			Kontrollkabler		
	Hånd		Maskine		Robot			Håndklemme	C-klemme	Ringterminal	Fjernstartafbryder	CNC spædestik ⁶	CNC spædestik ⁷
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°						
4,5 m			059476	059481									
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223254	223287	223284	128650	228350	023206
10,7 m			059478	059483									
15,2 m	059474	059471	059479	059484				223255	223288	223285	128651	228351	023279
22,8 m	059475	059472	059480					223256	223289	223286	128652		

⁶ Til brug med automatisering udstyr der kræver delt lysbuespænding.

⁷ Til brug når delt lysbuespænding ikke er påkrævet.

Udskiftelige brænderdele

Dyser og elektroder findes i forskellige mængder. Kontakt din forhandler for mere information.

Forbrugsdelstype	Brændertype	Strømstyrke	Dyse	Skærm/Deflektor	Fastspændingshætte	Elektrode	Hvirvelring
Kontaktskæring	Hånd	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
Mekaniseret	Maskine	45	220941	220817 eller 220955 ⁸	220854 eller 220953 ⁹	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
FineCut®	Hånd	45	220930	220931	220854 eller 220953 (Ohmsk)	220842	220947
	Maskine	45		220948			220994
Fugning	Hånd	220991	220798	220854	220842	220842	220994
	Maskine						

⁸ Deflektor til uskærmet skæring.

⁹ Ohmsk fastspændingshætte.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect og Conical Flow er Hypertherm, Inc. varemærker og kan være registrerede i USA og/eller andre lande.

For yderligere information, kontakt din autoriserede Hypertherm forhandler eller besøg www.hypertherm.com.

© 5/2012 Hypertherm, Inc. Revision 0
860336 Dansk / Danish



Miljøforvaltning er en kerneværdi hos Hypertherm. Vores Powermax produkter er udviklet til at opfylde og overgå globale miljøregler, herunder RoHS direktivet.

Strømforsyninger har en 3-års garanti og brændere har en 1-års garanti.

Udviklet og samlet i USA
ISO 9001:2008